



## ATLAS STONER

### Sadrová stierka pre špárovanie bez použitia pásky

- špárovanie sadrokartónových dosák bez použitia pásky
- elastická a odolná voči praskaniu
- veľmi dobrá tvárnosť
- vysoká pevnosť spoja
- hrúbka vrstvy do 15 mm



NA STENY



PRE EXTERÉRY



APLIKÁCIA HLADIDLOM



APLIKÁCIA HLADIDLOM



HRÚBKA VRSTVY

### Určenie:

**Špárovanie sadrokartónových dosák** – bez nutnosti použitia dodatočnej výstuže – pásky alebo fízeliínu v prípade dosák s výrobné ukončenými hranami.  
**Oprava povrchov stien a stropov** – odporúča sa na sádrové podklady, na miestne opravy povrchov sádrových omietok, stierok alebo sadrokartónových dosák.

**Druhy podkladov** – sadrokartónové dosky so závodne profilovanými alebo na stavbe dorezavanými hranami, sádrové omietky a stierky.

### Vlastnosti

**Elastická** – suchá zmes je modifikovaná špeciálnymi polymérmi a vhodným množstvom celulózoých vlákien pre určený rozsah použitia. Vlákna spevňujú a zahusťujú štruktúru tvrdej sádry, zvyšujú odolnosť na prípadné praskanie.

**Tvárnosť** – ľahko sa spracováva a nanáša zároveň v priebehu špárovania dosák ako i v priebehu konečného stierkovania a profilovania povrchu.

**Zvýšená pevnosť** – zaisťuje trvalé, pevné a elastické spojenie sadrokartónových dosák.

**Vyznačuje sa nízkym zmrštením v priebehu schnutia** – vo vrstve sádry nie je vnútorné, dodatočné pnutie, čo zaisťuje vysokú stabilitu spoja (bez efektu natáhovania nanesenej hmoty).

### Technické údaje

ATLAS STONER sa vyrába v podobe suchej zmesi s podielom alfa sádry, minerálnych plnidiel a modifikačných prostriedkov.

Násypná hmotnosť (suchej zmesi)	0,9 kg/dm <sup>3</sup>
Objemová hmotnosť (po rozmiešaní)	0,9 kg/dm <sup>3</sup>
Hmotnosť v suchom stave (po zavädnutí)	1,2 kg/dm <sup>3</sup>
Pomery miešania voda / suchá zmes	cca. 0,5 l / 1 kg cca. 5,0 l / 10 kg cca. 10,0 l / 20 kg
Min. / max hrúbka vrstvy	2 mm / 15 mm
Pevnosť v tahu za ohybu	≥ 3,0 N/mm <sup>2</sup>
Pevnosť v tlaku	≥ 6,0 N/mm <sup>2</sup>
Teplota prípravy hmoty a podkladu a okolitá teplota v priebehu práce	od +10 °C do +25 °C
Vlhkosť v miestnosti v priebehu práce a prevádzkovania	do 70%
Doba spracovateľnosti	cca. 60 minút

### Technické požiadavky

ATLAS STONER spĺňa požiadavky PN-EN 13963:2008. Prehlásenie o vlastnostiach č. A/22/CPR.

<b>CE</b>	PN-EN 13963:2008 EN 13963:2005 + AC:2006
4B EN 13963 Stierková hmota pre bezpáskové špárovanie sadrokartónových dosiek, pre ručné nanášanie v interiéroch budov, so štandardnou dobou tuhnutia	
Trieda reakcie na oheň	A1
Pevnosť v tahu za ohybu	> 260 N
Uvoľňovanie/ obsah nebezpečných látok	Karta bezpečnostných údajov

## Špárovanie dosák

### Príprava podkladu

#### Požiadavky pre konštrukcie zo sadrokartónových dosák:

- stabilné a dostatočne pripevnené k podkladu alebo k profilom. Odporúča sa dosky špárovať
- po ukončení všetkých mokrých prác v miestnostiach, pri stabilnej vlhkosti a okolitej teplote,
- pripevnené s ponechaním medzery cca 2 mm medzi susedujúcimi doskami,
- dilatácia medzi doskami a konštrukčnými prvkami budovy musia zaistiť vznik kontrolovaného vrypu,

#### Požiadavky pre hrany sadrokartónových dosák

- okraje dosák dorezávaných na stavbe je potrebné spracovať nožom pod vhodným uhlom,
- očistené od prachu a iných vrstiev, ktoré môžu znížiť prídržnosť,
- v prípade príliš veľkej savosti napenetrované emulziou ATLAS UNI - GRUNT.

**UPOZORNENIE: Penetrácia je povinná v prípade špárovania dosák s fázovanými hranami v priebehu stavby alebo rekonštrukcií.** Všetky kovové prvky, ktoré sa môžu stykať so sádrou, je potrebné ošetriť protikoróznym náterom.

### Príprava hmoty

Materiál z vreca vsypať do nádoby s vodou (pomery sú uvedené v technických údajoch) a nechať cca 3 - 5 minút odstáť a následne rozmiešať ručne alebo rýchlooběžným miešadlom na sádro. Pripravenú hmotu je potrebné spotrebovať v priebehu cca 60 minút.

### Špárovanie bez použitia pásky

Práce je potrebné vykonať vo dvoch etapách. Najprv sa hmota nanáša priečne do okrajov dosák, priamo do priestoru medzi susedujúcimi doskami. Hmotu nanášať podľa možnosti čo najhlbšie. Prebytok hmoty stiahnuť a rozotrieť po celej dĺžke špáry. Takto vyplnené špáry ponechať až sádra ztvrdne. Následne pripraviť ďalšiu várku sádry, naniesť na špáru a rozotrieť až bude povrch rovný a hladký. Po vyschnutí prípadné nerovnosti vybrúsiť jemnozrnným brusným papierom.

### Špárovanie s použitím pásky

Hmotu naniesť priamo do priestoru medzi susedujúcimi doskami. Hmotu nanášať podľa možnosti čo najhlbšie. Do čerstvej hmoty vtlačiť pásku (sieťkovú, papierovú) alebo fizeľín, tak, aby dôkladne priliehala k povrchu. Povrch pásky pokryť tenkou vrstvou sádry a nechať stvrdnúť. Po stvrdnutí sádry naniesť ďalšiu vrstvu o šírke väčšej ako prvá vrstva. V prípade špárovania dosák s okrajmi dorezávanými na stavbe, šírka druhej vrstvy by mala byť minimálne 40 mm, aby povrch dosky bol rovný. Po vyschnutí prípadné nerovnosti vybrúsiť jemnozrnným brusným papierom.

V priebehu vysychania špáry je potrebné sa vyhnúť priamemu slnečnému žiareniu, prievanu, prudkým, premenlivým teplotám v miestnosti a tiež zaistiť vhodnú ventiláciu.

## Spotreba

Priemerná spotreba je cca 0,50 kg na 1 bm spojenia sadrokartónových dosák. Spotreba závisí od hrúbky, tvaru a spôsobu profilovania okrajov sadrokartónových dosák.

## Balenie:

Papierové vrecia: 10 kg,  
Paleta: 1000 kg vo vreciach 10 kg,

## Dôležité dodatočné informácie

- V prípade dosák dorezávaných na stavbe, pripevňovaných v jednej vrstve alebo v miestach, v ktorých prevádzkové podmienky umožňujú vznik pnutia (napr. podkrovie), sa odporúča spevniť spojenia pomocou pásovk zo skelného vlákna, papiera alebo fizeľínu.
- Hmotu pripravovať v čistých nádobách (zvyšky tvrdej sádry skraccujú čas stvrdnutia čerstvej sádrovej hmoty).
- Sadrokartónové dosky sa nemontujú na podkladoch náchylných na vlhkosť.
- Všetchny kovové prvky, ktoré sa môžu stykať se sádrou, je nutné ošetriť protikoróznym náterom.
- Používať náradie z nerez, ktoré je potrebné umyť čistou vodou ihneď po použití.
- Chrániť oči a kožu. Pri zasiahnutí očí vyhľadať lekársku pomoc. Postupovať v súlade s Kartou bezpečnostných údajov.
- Výrobok prepravovať a skladovať v hermeticky uzavretých vreciach, v suchých podmienkach (najlepšie na paletách). Chrániť pred vlhkosťou. Doba skladovania za podmienok zhodných s uvedenými požiadavkami je 12 mesiacov od dátumu výroby uvedeného na obale. Nedodržanie týchto pokynov môže mať vplyv na užitočné parametre výrobku.

*Tieto informácie sú iba základnými pokynmi týkajúcimi sa použitia výrobku. Práce s výrobkom je potrebné vykonať v súlade s bezpečnostnými predpismi a stavebnými skúsenosťami. S vydaním tejto technickej karty všetky predchádzajúce sú neplatné. Aktuálna technická dokumentácia výrobku je dostupná na [www.atlas.com.pl](http://www.atlas.com.pl)*

*Dátum aktualizácie: 01.07.2018*