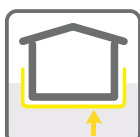




PARAPETROL®

NITRABIT V60 G35

HYDROIZOLAČNÝ PÁS Z OXIDOVANÉHO ASFALTU S VLOŽKOU ZO SKLENEJ ROHOŽE A POVRCHOVOU ÚPRAVOU S MINERÁLNYM JEMNOZRNNÝM POSYPOM



HYDROIZOLÁCIA
SPODNEJ STAVBY



MECHANICKÉ KOTVENIE



NATAVOVANIE
PLAMENOM

CHARAKTERISTIKA A ÚČEL POUŽITIA

IDE O CENOVU DOSTUPNEJŠÍ PÁS A URČENÝ JE PRE MENEJ NÁROČNÉ APLIKÁCIE, PÁS S OBOJSTRANNE SLABŠOU KRYCOU VRSTVOU OXIDOVANÉHO ASFALTU ≤ 1 MM, **NOSNÁ VLOŽKA** JE SKLENNÁ ROHOŽ TYPU V, CHARAKTERISTICKÝ JE **NIŽŠÍMI MECHANICKÝMI PARAMETRAMI** (PEVNOSŤ, ŤAŽNOSŤ, KLINCOVÁ ODOLNOSŤ), **NIŽŠIA TEPELNÁ STABILITA** (OHYBNOSŤ, STEKAVOSŤ)

SPÔSOB POUŽITIA, SPRACOVANIE

URČENÝ JE PRE MASÍVNY (SUCHÝ, ČISTÝ) NOSNÝ PODKLAD PREDOVŠETKÝM PRE DREVENÉ DEBNENIE (VÝNIMOČNE BETÓN, SEPARAČNÝ ASFALTOVÝ PÁS) FORMOU :

- LEPENIA STUHENÝMI LEPIDLAMI (ASFALTOVÝMI STEKAVÝMI ROZPÚŠŤADLAMI ALEBO POLYURETANOVÝMI)
 - PRIBITIE LEPENKOVÝMI KLINCAMI ALEBO CEZ LATY, PRIBITÁ VRSTVA SA NEZAPOČÍTAVA DO POČTU VRSTVIE VODOTESNEJ POVLAKOVEJ SKLADBY
 - NATAVOVANIE (IDE O PÁSY, KDE NA KAŽDEJ STRANE PÁSU JE KRYCIA VRSTVA ASFALTU ≤ 1 MM, PRETO MAJÚ OBMEDZENÚ VODOTESNOSŤ NATAVOVANÉHO SPOJA)
- KVALITNÉ PREDVEDENIE PÁSU V PRESAHU JE PREDPOKLADOM FUNKCIE VODOTESNOSTI POVLAKOVÝCH IZOLÁCIÍ A USKUTOČŇUJE SA NATAVOVANÍM ALEBO LEPENÍM:

- POZDĹŽNE 80 MM
- PRIEČNE ≥ 100 MM

MIN. TEPLOTA PRE MONTÁŽ JE $+5^{\circ}\text{C}$, PRE RANNÉ TEPLoty
MIN. $+10^{\circ}\text{C}$, JE NUTNÉ ROLE TEMPEROVAŤ 24 HOD./ PRI MIN. 20°C ,
PO DODÁVKE NA STAVBU IHNEĎ ROLE ROZBALIŤ.

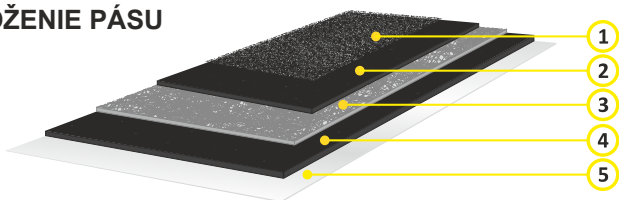
DOPRAVA A SKLADOVANIE

ROLE SA PREPRAVUJÚ V DOPRAVNÝCH PROSTRIEDKoch VO VERTIKÁLNEJ POLOHE V JEDNEJ VRSTVE A TO V ORIGINÁLNOB BALENÍ NA PALETÁCH. PO VYBRATÍ ROLÍ Z PALETY MUSIA BYŤ SKLADOVANÉ VO VERTIKÁLNEJ POLOHE. ROLE MUSIA BYŤ CHRÁNENÉ PRED MECHANICKÝM POŠKODENÍM, PRIAMYMI POVETERNOSTNÝMI VPLYVMI, HLAVNE PRED SLNEČNÝM ŽIARENÍM A INÝMI ZDROJMI TEPLA, KTORÉ BY MOHLI SPÔSOBIŤ ICH DEFORMÁCIU.

BALENIE

ROLE 10 M X 1 M, ZABEZPEČENÉ PÁSKOU. ROLE SÚ ZABEZPEČENÉ NA PALETÁCH BALIACOU FÓLIU A SÚ FIXOVANÉ VO VERTIKÁLNEJ POLOHE. ROZMER PALETY 800 X 1200 MM. SPRÁVIDLA 240 m² / PAL.

ZLOŽENIE PÁSU



- 1 **HORNÁ VRSTVA** - jemnozrnný posyp
- 2 **ASFALTOVÁ HMOTA** - krycí oxidovaný asfalt ≤ 1 mm
- 3 **NOSNÁ VLOŽKA** - nosná vložka sklená rohož typu V
- 4 **ASFALTOVÁ HMOTA** - krycí oxidovaný asfalt ≤ 1 mm
- 5 **SPODNÁ VRSTVA** - separačná PE fólia

| VLASTNOSTI | CHARAKTERISTIKA | Tolerancia | VLASTNOSTI | Jednotky |
|---------------------|---|----------------------|-------------------|---------------------------------|
| FYZIKÁLNE | Zjavné chyby | - | Bez chýb | - |
| | Dĺžka a šírka pásu | \geq | 10 x 1,0 | m |
| | Priamosť | \leq | 20 | mm/10 m |
| | Plošná hmotnosť | $\pm 0,3$ | 3,5 | kg/m ² |
| MECHANICKÉ | Max. ťahová sila pozdĺžna/priečna | \geq | 350 / 250 | N/50 mm |
| | Ťažnosť pozdĺžna/priečna | \geq | 2.2 | % |
| | Odolnosť proti pretrhávaniu (driek klinca) pozdĺžna/priečna | \geq | 50 / 50 | N |
| | Pevnosť spoja (šmyková) pozdĺžna/priečna | \geq | 300/200 | N/50 mm |
| | Odolnosť proti statickému zaťaženiu metóda A | \geq | 5 | kg |
| | Odolnosť proti nárazu metóda A | \geq | 500 | mm |
| HYDROFYZ. A DIFÚZNE | Vodotesnosť / Prieupustnosť vodných pár μ | \geq / \geq | 200 / NPD (20000) | kPa / μ |
| TEPELNÉ | Ohybnosť za nízkych teplôt | \leq | 0 | $^{\circ}\text{C}$ |
| | Odolnosť proti stekaniu za vyšších teplôt | \geq | 70 | $^{\circ}\text{C}$ |
| | Reakcia na oheň | - | Trieda E | - |
| | Chovanie pri vonkajšom požiari / systém | - | *) | - |
| TRVANLIVOSŤ | Umelé starnutie | \leq / \geq | 0 / 70 | $^{\circ}\text{C} / \text{kPa}$ |
| | | Ohybnosť / Stekavosť | \leq / \geq | 0 / 70 |
| | | \geq | 200 | $^{\circ}\text{C} / \text{kPa}$ |

*) súčasť systémovej skladby strechy s požiarou odolnosťou vid' rozšírená aplikácia PAVUSEN 1847 základná odolnosť proti chemikáliám je uvedená v EN 13707, EN 13969

Pásky neobsahujú nebezpečné látky.