

INJEKTORHÜLSEN DE-/ MONTAGEWERKZEUG FÜR VOLVO & RENAULT LKW

Artikel-Nr. 117780

Art.-Nr. 117780

Passend für folgende Motorcodes:

DTI8, DTI11, DTI13, D13A, D13B, D13C, D13K, D16C, D16E,
D16G, D16K, TAMD31

ARTIKEL	ANZAHL	PRODUKTBEZEICHNUNG	OE-NUMMERN zum Vergleich
 1	1 Stk	2-Arm Abzieher	9986174
 2	1 Stk	Grundlochabzieher mit Adapterring  2a	88800387
 3	1 Stk	Einbau-/ Einpresswerkzeug für Kupferhülsen	9998254
 3a	1 Stk	Adapterstift	
 4	1 Stk	Einbauadapter für Edelstahlhülsen	21515329
 4a	1 Stk	Adapterstift	88880054



Technische Änderungen vorbehalten, alle Angaben ohne Gewähr. Dies ist keine verbindliche Werkstattanleitung, bitte beachten Sie stets die Hersteller-Angaben. Es handelt sich nicht um Originalwerkzeug. Alle angegebenen Originalnummern (OE) dienen lediglich zum Vergleich und der besseren Identifikation.

Anwendung Injektorhülsen De-/Montagewerkzeug für Volvo & Renault LKW, Artikel-Nr. 117780

Spezialwerkzeug, geeignet um an Volvo und Renault LKW-Motoren die meist fest im Zylinderkopf sitzenden Injektorhülsen der Pumpe-Düse-Injektoren auszubauen.

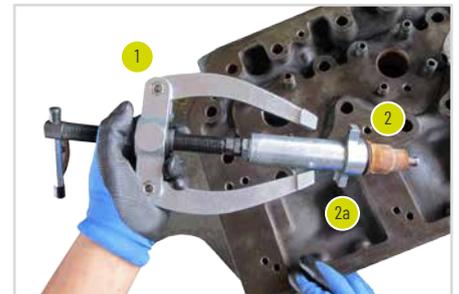
Dieses Set eignet sich für beide Ausführungen: Stahl- oder Kupferhülsen, denn im Gegensatz zu anderen Herstellern, beinhaltet das Set auch die Komponenten und Adapter um nicht nur die Kupferhülsen einzubauen, sondern auch die Edelstalhülsen der Injektoren.

OEM-Artikelvergleichsnummern der zu verbauenden Injektorhülsen:

- Edelstalhülsen: 21515329, 7421515329
- Kupferhülsen: 85104134, 85124276, 7485121085, 21274700, 8512476
- Dichtungssatz: 21351717, 8512427

Ausbau:

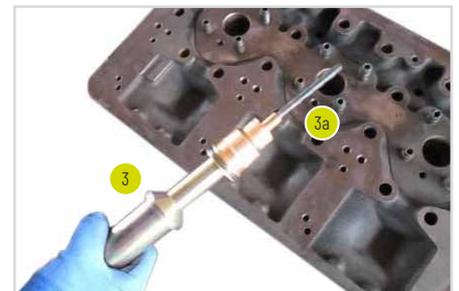
- Montieren Sie den Zugadapter **2** in die Hülse und spreizen vorne das Greifstück
- Schieben Sie den Adapterring **2a** darüber
- Der 2-Armabzieher **1** wird nun auf den Zugadapter geschraubt und die Arme an den Laschen aufgestützt, dies schützt den Zylinderkopf vor Beschädigung
- Die Hülse kann nun ausgezogen werden



Einbau Kupferhülse:

Die Injektorhülsen werden in den Schacht eingesetzt und aufgebördelt

- Entfernen Sie am Werkzeug **3** den Adapterstift **3a** und schieben Sie die Hülse über
- Den Adapterstift wieder montieren und die Einheit nun in den Schacht komplett einsetzen
- Durch Drehen der Zugmutter und gleichzeitigem Gegenhalten der Spindel wird die Hülse durch den Adapterstift aufgeweitet und fest in ihrem Sitz verpresst
- Vorgang bis zum kompletten Herausziehen des Adapterstiftes durchführen und den Sitz der Hülse kontrollieren



Einbau Stahlhülse:

- Die Vorgehensweise beim Verbauen der Edelstalhülsen ist nahezu identisch
- Hierfür muss am Einbauwerkzeug **3** das Unterteil und der Adapterstift **3a** durch die Komponenten **4** und **4a** getauscht werden

