

SPEZIALWERKZEUG ZUR FIXIERUNG DER KULISSENSTEINE FÜR BMW N20, N26, N51, N52, N55, S55 WIE 114450 / 83300495049

Artikel-Nr. 116574



Die Fixiervorrichtung wird benötigt um bei der Nockenwellen- oder Zylinderkopfreparatur die Kulissensteine in korrekter Position zu fixieren. Dies verhindert eine Beschädigung an den Zwischenhebeln und dadurch resultierende Folgeschäden.

- Passend für BMW Motorcodes: N20, N26, N51, N52, N55, S55
- Zu verwenden wie: 114450, 83300495049
- **Info:** Je nach Motorcode und Reparaturaufwand werden unterschiedliche Zusatzwerkzeuge zur Demontage der Zwischen- / Valvetronicfedern und zur weiteren Motorinstandsetzung benötigt
- Bei N52/N55 Motoren müssen Sie zur Bestimmung des richtigen Werkzeuges die Breite der Kulissensteine messen

Zusatzwerkzeug Valvetronicfedern De-/ Montagewerkzeug für Artikel-Nr. 116574



Diese Artikel sind nicht enthalten!

ARTIKEL	ANZAHL	PRODUKTBEZEICHNUNG	OE-NUMMER zum Vergleich
116978 	1 Stk	N20, N26, N55, S55 und N52 mit Kulissensteinbreite 58 mm	117110
116977 	1 Stk	N52, N55 mit Kulissensteinbreite 55,2 mm	114270



Technische Änderungen vorbehalten, alle Angaben ohne Gewähr. Dies ist keine verbindliche Werkstattanleitung, bitte beachten Sie stets die Hersteller-Angaben. Es handelt sich nicht um Originalwerkzeug. Alle angegebenen Originalnummern (OE) dienen lediglich zum Vergleich und der besseren Identifikation.

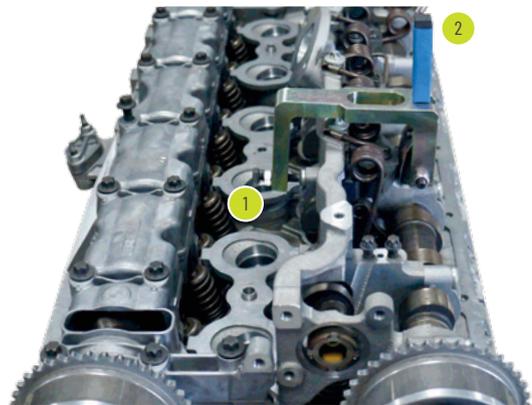
Anwendung Spezialwerkzeug zur Fixierung der Kulissensteine für BMW N20, N26, N51, N52, N55, S55 wie 114450 / 83300495049, Artikel-Nr. 116574

Die Vorgehensweise ist bei allen passenden Motorcodes nahezu identisch, die Informationen beziehen sich auf einen N52 Motor. Achten Sie auf Aluminiumschrauben (nicht magnetisch), diese sind zu erneuern und es dürfen keine Stahlschrauben verwendet werden. Um Fehler durch Abweichungen auszuschließen verwenden Sie bitte die Herstellerunterlagen oder nehmen Kontakt mit uns auf.

- Querstrebe, Zündspulen (8,5 Nm) und Motorkabelbaum ausbauen
- Zylinderkopfhaube abbauen: Schrauben von außen nach innen über Kreuz lösen und festziehen (8,5 Nm)
- Exzenterwelle am Zweiflach mit einem Schlüssel in Minimalhub stellen
- Ölspritzdüse ausbauen - Position merken, Ausrichtung auf Verzahnung (10 Nm)
- Rückstellfedern Valvetronic entfernen (siehe spez. Werkzeug-/ Herstellerunterlagen)
- Schrauben des jeweiligen Kulissensteines lösen, diesen ausbauen und markieren

Einbau:

- Die Zwischenhebel vor Montage der Kulissensteine auf richtigen Sitz kontrollieren
- Kulisser sauber in Aussparung auflegen und die Schrauben erst handfest anziehen, Zwischenhebel nochmals kontrollieren und die Schrauben $\frac{1}{4}$ Umdrehung lösen
- Werkzeug ansetzen, die Verschraubung **1** am Gewinde der Exzenterwelle fixieren
- Den Hebel **2** umlegen, die Kulisser ist nun vorgespannt und die Schrauben können angezogen werden (10 Nm)
- Am 3. Zylinder kann vorerst nur eine Schraube montiert werden
- Vorgang bei allen Zylindern wiederholen
- Der Motor kann nun komplettiert werden



VORGESPANNTER KULISSENSTEIN

