

VENTILFEDER-SPANNER FÜR VALVETRONIC-SYSTEME FÜR BMW / MINI / CITROEN / PEUGEOT

Artikel-Nr. 115419



**Werkzeug zum Spannen und Entspannen der Rückstellfedern am Zwischenhebel,
um diese ohne Gefahr und Beschädigung Aus- und Einzubauen**

Zum beschädigungsfreien Ein- und Ausbau ist dieses Spezialwerkzeug zwingend erforderlich

Art.-Nr. 115419

Passend für folgende Motorcodes:

N12, N13, N16, N18, 5FE, 5FN, 5FP, 5FV, 5FW, EP3, EP6

Zu verwenden wie OE-Vergleichsnummer:

BMW: 119571, 119572, 119570

Peugeot / Citroen: 0197-3B1, 0197-3B2

Zusatzwerkzeug



Diese Artikel sind
nicht enthalten!

ARTIKEL	ANZAHL	PRODUKTBEZEICHNUNG	OE-NUMMER zum Vergleich
115420 	1 Stk	Spezialzange für Kulissensteine für BMW, Mini, Citroen, Peugeot	BMW, Mini: 119573 Citroen, Peugeot: 0197-3C



Technische Änderungen vorbehalten, alle Angaben ohne Gewähr. Dies ist keine verbindliche Werkstattanleitung, bitte beachten Sie stets die Hersteller-Angaben. Es handelt sich nicht um Originalwerkzeug. Alle angegebenen Originalnummern (OE) dienen lediglich zum Vergleich und der besseren Identifikation.

Anwendung Ventildfeder-Spanner Valvetronic für BMW / Mini / PSA, Artikel-Nr. 115419

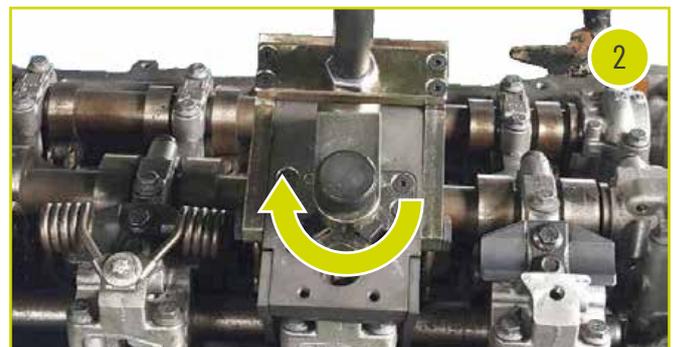
Ausbau:

- 1 Zylinderkopfhaube ausbauen
 - Halteschraube der Rückstellfedern darf nur mit Spezialwerkzeug gelöst werden
 - Werkzeug am Lagerbock der Ausgleichswelle anbauen, sodass es passend auf der Zwischenwelle aufliegt. Ggf. muss die Exenterwelle gedreht werden, bis diese sich in Minimalhub befindet

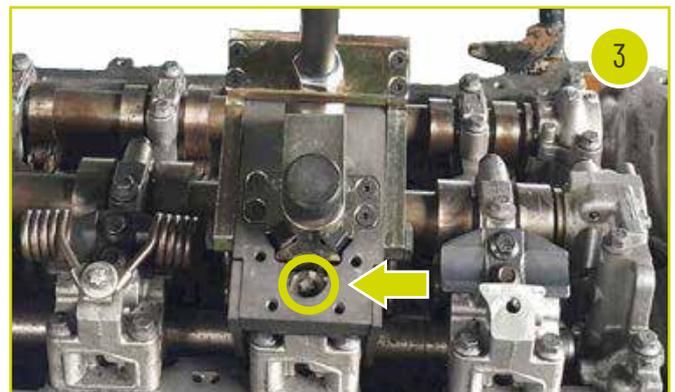
- 2 Drehen Sie die Rändelschraube, diese betätigt die Rückstellfeder
 - Überprüfen Sie nochmals von unten den richtigen Sitz der Rückstellfeder an den „Armen“ am Werkzeug
 - Ist das Werkzeug richtig positioniert, liegen die Drahtenden der Rückstellfeder in den Aussparungen sauber an. Nun kann die Feder mit dem Hebel komprimiert werden
 - Den Hebel dazu in Richtung der anderen Nockenwelle drücken, bis die Sicherung am Werkzeug einrastet

- 3 Nun lösen Sie die mittlere Schraube durch die Öffnung im Werkzeug

- 4 Setzen Sie den Halter zur Aufnahme der Rückstellfedern in den Schraubstock ein
 - Entnehmen Sie das Werkzeug mit der Feder aus dem Zylinderkopf
 - Legen Sie dies, gut positioniert, in den Halter im Schraubstock
 - Am Hebel gegenhalten, die Sicherung entriegeln und die Feder entspannen, die Rändelschraube (Normalgewinde) öffnen
 - Rückstellfeder entnehmen



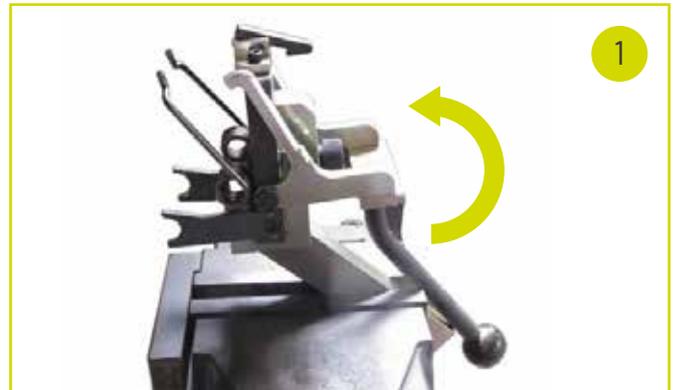
ACHTUNG: Verletzungsgefahr!



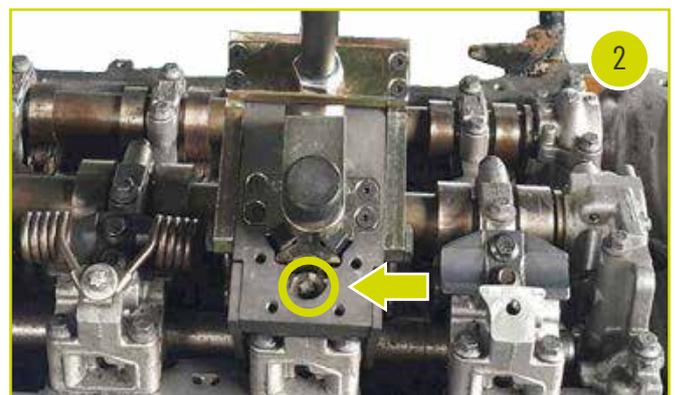
Anwendung Ventildfeder-Spanner Valvetronic für BMW / Mini / PSA, Artikel-Nr. 115419

Einbau:

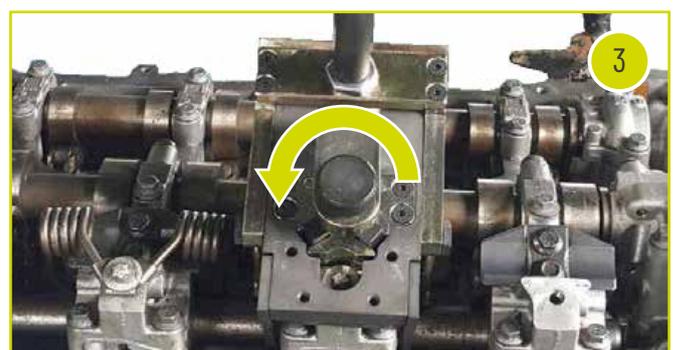
- 1 Setzen Sie das Werkzeug zur Aufnahme der **Rückstellfedern** der Exenterwelle in den Schraubstock
 - Überprüfen Sie nochmals den richtigen Sitz der **Rückstellfeder** an den „Armen“ am Werkzeug
 - mit dem Hebel die Rückstellfeder zusammendrücken bis die Sicherung am Werkzeug einrastet
 - Überprüfen Sie die Einbaulage der Rollenschlepphebel im Zylinderkopf
 - Montieren Sie den Kulissenstein und prüfen die korrekte Führung der Rollen der Zwischenhebel
 - Befestigen Sie die zwei Schrauben (Herstellerangaben beachten N12), ziehen diese mit 5 Nm an und lösen diese wieder um 90° Grad
 - Die Vorspannung der Kulissensteine erfolgt mit unserem Werkzeug Art.-Nr. **115420** (wie OE 119573, nicht im Lieferumfang enthalten)
 - Spannen Sie den Kulissenstein vor
 - Nun ziehen Sie die zwei Schrauben endgültig (Herstellerangaben beachten N12) mit 10 Nm an
 - Entfernen Sie Werkzeug Art.-Nr. **115420**



- 2 Setzen Sie den Ventildfeder-Spanner Art.-Nr. **115419** mit der vorgespannten **Rückstellfeder** in den Zylinderkopf ein
 - Befestigen Sie die Schraube der **Rückstellfeder** (Herstellerangaben beachten N12) mit 10 Nm
 - Legen Sie die Enden der **Rückstellfeder** in die Aussparung im Zwischenhebel ein und prüfen Sie diese, sowie den Zwischen- und Rollenschlepphebel nochmals auf die richtige Einbaulage



- 3 Lösen Sie die Fixierschraube um das Werkzeug zu entspannen
 - Sie können den Hebel nun entspannen und das Werkzeug abbauen



ACHTUNG:
Bevor Sie die Fixierschraube und den Hebel betätigen, müssen Sie sichergehen, dass die Rückstellfeder richtig im Zylinderkopf positioniert ist!

