

Art. 8397

Präzisions-Haarlineal



ALLGEMEIN

Das Haarlineal ist ein Präzisionswerkzeug mit dem ein Verzug an Zylinderkopf- und Motorblockdichtfläche festgestellt und bewertet werden kann.

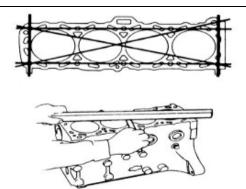
SICHERHEITSHINWEISE

- Seien Sie bei der Arbeit an aufgeheizten Motoren stets vorsichtig! Es besteht akute
 Verbrennungsgefahr!
- Sichern Sie das Fahrzeug gegen unbeabsichtigtes Starten, bevor Sie mit der Arbeit beginnen.
- Diese Anleitung dient als Kurzinformation, ersetzt aber auf keinen Fall fahrzeugspezifische Service-Literatur. Verwenden Sie für Reparatur-, Einstellungs- und Kontrollarbeiten immer fahrzeugspezifische Service-Literatur, so verhindern Sie Fehl-Diagnosen und falsche Einstellungen, die zu Beschädigung einzelner Komponenten führen können.
- Markieren Sie stets die Positionen der montierten Komponenten bevor Sie diese demontieren.
 Arbeiten dieser Art sollten von qualifiziertem Fachpersonal oder Technikern durchgeführt werden
 die Angaben zu Sicherheit und Vorgehensweise seitens des Fahrzeugherstellers sollten befolgt



ANLEITUNG

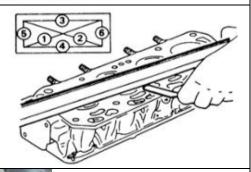
Zylinderkopf- bzw. Motorblockdichtfläche wie abgebildet in 6 Richtungen prüfen.





Dazu das Lineal auflegen und mit einer Fühlerlehre die Differenz wie abgebildet prüfen.

Achtung: Bitte Herstellerangaben beachten!









Art. 8397

Precision Straightedge



GENERAL

The straightedge is a precise tool which can be detected distortion of the cylinder head and engine block sealing surface.

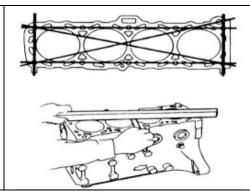
WARNING

- Be careful when working on hot engines! Danger of burn by hot engine components!
- Assure the vehicle against unintended starting, before repairing.
- This manual is just a piece of short information and cannot replace specific service handbooks.
- Please check adequate service handbooks for repair, adjustment and controlling, always. This
 way you avoid false diagnosis and wrong adjustments which could damage components.
- Always mark the installed position before removal.
- All work of this nature should be undertaken by a qualified technician or workshop personnel following the procedures and safety instructions issued by the vehicle manufacturer



INSTRUCTIONS

Check cylinder head or engine block sealing surface in 6 directions, as shown.





Place the ruler and check with a feeler gauge the difference, as shown.

Attention: Please note the manufacturer infomation!

